# CEB 50/ 50 – Chariot distributeur à casiers

**Dimensions**

Longueur: 600 mm

Largeur: 545 mm

Hauteur: 765 à 865 mm

##### Exécution

**Présentation**

Le chariot distributeur à casiers ouvert est entièrement en acier au chrome-nickel 18/10. La surface est microlée.

La conception ouverte du distributeur est encastrable par le dessous.

Les casiers sont posés sur un plateau de stockage. Celui-ci comporte des bords relevés de manière à garantir un parfait maintien des casiers.

Il suffit d’enlever ou de mettre en place des ressorts de traction pour réguler la tension en fonction du poids à empiler et garantir un niveau de distribution constant.

### Accessoires/ Options

* Casiers en fil d’acier plastifié

500 x 500 x 75 mm ou 500 x 500 x 115 mm

* Casiers en acier au chrome-nickel

500 x 500 x 75 mm ou 500 x 500 x 115 mm

* Couvercle cloche (557 x 557 mm), polycarbonate

Hauteur d’empilage avec couvercle: 680 mm

Hauteur d’empilage sans couvercle: 540 mm

* Encastrable par le dessous, bride

**Caractéristiques techniques**

Matériau: Acier au chrome-nickel 18/10

Poids: 19 kg

Dimensions intérieures: 520 x 520 mm

Capacité: 6 casiers de 115 mm,

9 casiers de 75 mm

Emission : Le niveau sonore de l’appareil au niveau du poste de travail est inférieur à 70 dB(A)

### Particularité

* Possibilité de modifier la tension
* DIN 18665, partie 6

**Produit**

Fabricant: B.PRO

Modèle: CEB 50/ 50

B.PRO INMOTION

Référence : **590 025**