# Kühlstation für Regalwagen RWR 3-A,

# KS-UK RWR 3-A

**Abmessungen**

Länge: ca. 1.290 mm

Breite: ca. 1.110 mm

Höhe: ca. 1.375 mm

###### Einsatzbereich

Bereitstellung der Speisen am Speisenverteilband.

Der Regalwagen RWR 3-A KS wird in die Kühlstation eingefahren. Die Kühlstation wird an eine bauseitige Kälteanlage angeschlossen.

###### Ausführung

**Aufbau**

Die Kühlstation ist ein Standgerät und steht auf sechs Stellfüßen aus CNS, die zur Regulierung von Bodenunebenheiten justiert werden können.

Die Kühlstation wird je Stellfuß mit einer Befestigungsscheibe fest mit dem Boden verankert. Die Befestigungsscheiben sind im Lieferumfang enthalten.

Der Gerätekorpus ist in verwindungssteifer Konstruktion aus CNS 18/10, Werkstoff-Nr. 1.4301 (AISI 304) gefertigt. Die Oberfläche ist mikroliert. Die Kühlstation besteht aus zwei Seitenwänden und einer Rückwand. Der Korpus ist doppelwandig ausgeführt und mit Polyurethan-Schaumplatten isoliert.

Bedienseitig sind 2 doppelwandige und isolierte, im Verhältnis 2/3 zu 1/3 geteilte Türen angebracht. Die 2/3-Tür ist bis zu einem Öffnungswinkel von 270° schwenkbar, die 1/3-Tür ist um 90° schwenkbar. Wenn der Kälteanschluss links positioniert ist, ist auch 1/3-Tür links positioniert.

Hinter den Türen, im unteren Bereich befindet sich der Ansaugkanal. Dieser kann zu Reinigungszwecken nach oben geklappt werden.

Seitlich links und rechts befinden sich zusätzlich Führungsschienen, die das Handling beim Einfahren des RWR 3-A KS erleichtern.

Der Ansaugkanal und die seitlichen Führungsschienen (Einfahrhilfen) bilden eine Einheit.

In der Korpusrückwand ist das Hauptkühlsystem inklusive Ventilatoren, Luftführung und Konsenswassersammeleinheit integriert. Der zentrale Ein-/ Ausschalter und der digitale Temperaturregler sind gut zugänglich bedienseitig links am Korpus platziert.

Die Netzanschlussleitung mit Schuko-Stecker sowie die Anschlüsse für den Kälteträger und das Kondenswasser werden seitlich -wahlweise links oder rechts - aus dem Gerät herausgeführt.

**Aktive Umluftkühlung**

Die Kühlung wird durch den digitalen Temperaturregler gesteuert.

Die Temperatur ist gradgenau von +4°C bis +12°C regelbar.

Ein leistungsstarkes Umluftgebläse lässt die Kaltluft im Gerät und damit auch im Regalwagen zirkulieren. Über die Luftaustrittsöffnungen an der Rückwand wird die Kaltluft gleichmäßig über alle Ebenen des RWR 3-A KS ausgeblasen. Der Aufsatz des RWR 3-A KS wird durch einen separaten Kaltluftschleier ebenfalls gezielt gekühlt.

Die Kaltluft gleitet über den Regalwagen und wird anschließend wieder durch den Ansaugkanal und dann durch das Kühlerpaket in der Korpusrückwand geführt.

Die bedienseitigen doppelwandigen und isolierten Türen verhindern Kälteverluste und schützen gleichzeitig das Personal vor Kälte.

**Zubehör/ Optionen**

* Kälteanschluss, Kondenswasserablauf und Netzanschlussleitung wahlweise links oder rechts
* Kältemittel wahlweise R134a bzw. R404A

##### Technische Daten

Werkstoff: CNS 18/10,

Werkstoff-Nr. 1.4301

(AISI 304)

Isoliermaterial: Polyurethan (PU)

Gewicht: 210 kg

Anschlusswert: 220-240 V AC/ 50 Hz/ 0,2 kW

Zu installierende

Kälteleistung: 2,4 kW (bei t0 = -10°C)

Emissionen: Der arbeitsplatzbezogene

Schallpegel des Geräts ist

kleiner als 70 dB(A)

**Besonderheiten**

* Aktive Umluftkühlung
* Anschluss an eine bauseitige Kälteanlage
* Schutzart IP X5

**Fabrikat**

Hersteller: B.PRO

Modell: KS-UK RWR 3-A

Best. Nr. 372599